

DAL	
-----	--

i seguenti immobili:

TIPOLOGIA UTENZA	VIA DELL'IMMOBILE		N.C.
<input type="checkbox"/> DOMESTICA <input type="checkbox"/> NON DOMESTICA (economiche produttive)			
TITOLO	NATURA	DESTINAZIONE	
<input type="checkbox"/> PROPRIETÀ <input type="checkbox"/> USUFRUTTO <input type="checkbox"/> LOCAZIONE <input type="checkbox"/> ALTRO DIRITTO REALE	<input type="checkbox"/> PER SINGOLO <input type="checkbox"/> PER NUCLEO FAMILIARE <input type="checkbox"/> PRESENZA ATTIVITÀ COMMERCIALE <input type="checkbox"/> ALTRA TIPOLOGIA	<input type="checkbox"/> PER USO ABITATIVO <input type="checkbox"/> PER IMMOBILE TENUTO A DISPOSIZIONE <input type="checkbox"/> PER USO COMMERCIALE <input type="checkbox"/> PER LOCALI ADIBITI A BOX <input type="checkbox"/> PER ALTRI USI	

IDENTIFICATIVI CATASTALI IMMOBILI E SUPERFICI ASSOGGETTATE AL TRIBUTO								
N.	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Superficie catasto metrico	SUPERFICIE CALPESTABILE TARES	n. componenti nucleo familiare anagrafico	n. altri occupanti

AREA SCOPERTA OPERATIVA relativa all'immobile di cui al n. ____	Mq.
AREA SCOPERTA OPERATIVA relativa all'immobile di cui al n. ____	Mq.

DICHIARA INOLTRE

che in base al vigente regolamento comunale per l'applicazione della TARES spettano le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:

- La riduzione del 50% della tares prevista per nuclei familiari composti esclusivamente da 1 sola persona pensionata con oltre 65 anni di età, il cui indicatore ISEE relativo ai redditi 2012 non superi l'importo di €7.200,00 (art. 27 del Regolamento);
- La riduzione del 50% della tares prevista per nuclei familiari composti esclusivamente da 2 o più persone pensionate con oltre 65 anni di età, il cui indicatore ISEE relativo ai redditi 2012 non superi l'importo di €8.200,00 (art. 27 del Regolamento);
- La riduzione del 30% della tares prevista per nuclei familiari con la presenza tra i componenti di una persona portatrice di handicap a condizione che l'invalidità accertata sia superiore al 75% e l'indicatore ISEE relativo ai redditi dell'anno precedente non superi l'importo di €12.000,00 (art. 27 del Regolamento);
- Spetta una riduzione del 20% della tares prevista per nuclei familiari con 5 componenti il cui indicatore ISEE relativo ai redditi dell'anno precedente non superi l'importo di €12.000,00 (art.27 del Regolamento);
- Spetta una riduzione del 30% della tares prevista per nuclei familiari con 6 o più componenti il cui indicatore ISEE relativo ai redditi dell'anno precedente non superi l'importo di €12.000,00 (art.27 del Regolamento);
- riduzione del 30% per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo nell'anno solare (art. 23 del Regolamento);
- riduzione del 30% abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero, regolarmente iscritti all'A.I.R.E. (art. 23 del Regolamento);

Riduzione del 20% per le utenze domestiche che abbiano avviato per mezzo di compostiera, cumulo o altro processo il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto (art. 23 del Regolamento);

- a mezzo di **BIOCOMPOSTATORE**, con idonea distanza dalle proprietà confinanti (5 metri dai fabbricati e confini compreso il proprio);
- a mezzo di **CUMULO, CONCIMAIA O CASSA DI COMPOSTAGGIO** con idonea distanza dalle proprietà confinanti (30 metri dai fabbricati e confini compreso il proprio);
- riduzione del 30% ai locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare (c.d. utenze non domestiche non stabilmente attive). Risultante da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (art. 24 del Regolamento);
- riduzione del 30%, per i complessi, siti in ambito agricolo, a carattere turistico-sociale connessi ad attività agrituristiche. L'agriturismo deve mantenere la sua complementarietà a quella agricola, come da dichiarazione resa nell'istanza presentata agli uffici competenti del Comune o dell'Amministrazione Provinciale e l'operatore deve essere iscritto negli appositi registri della CCIAA (art. 24 del Regolamento);
- esenzione dal pagamento del tributo (componente rifiuti e componente servizi) per i soggetti assistiti dal Comune, in modo continuativo. L'esenzione è disposta sulla base di certificazione all'uopo fornita dall'Ufficio comunale competente e determina il rimborso/discarico per l'intera annualità in cui l'istanza viene presentata. (art. 27 del Regolamento)

Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, verrà applicata una sola riduzione/agevolazione, quella più favorevole al contribuente, non potendosi cumulare più riduzioni/agevolazioni.

(*) Classi Attività - Comuni fino a 5.000 abitanti	
01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	12. Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista parrucchiere)
02. Campeggi, distributori carburanti	13. Carrozzeria, autofficina, elettrauto
03. Stabilimenti balneari	14. Attività industriali con capannoni di produzione
04. Esposizioni, autosaloni	15. Attività artigianali di produzione beni specifici
05. Alberghi con ristorante	16. Ristoranti, trattorie osterie, pizzerie
06. Alberghi senza ristorante	17. Bar, caffè, pasticceria
07. Case di cura e riposo	18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
08. Uffici, agenzie, studi professionali	19. Plurilicenze alimentari e/o miste
09. Banche ed istituti di credito	20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
10. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	21. Discoteche, night-club
11. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	

CONTENITORI PER IL CONFERIMENTO DEI RIFIUTI

- Utilizza i contenitori, già presenti, consegnati al precedente intestatario
- Dispone già di contenitori consegnati all'indirizzo precedente _____
(Indicare indirizzo precedente solo se nel medesimo comune)
- Chiede la consegna di nuovi contenitori
 - bidone giallo da lt. 70 (SECCO) _____ Data consegna _____
 - bidone marrone grande lt. 25 (UMIDO) _____ Data consegna _____
 - bidone marrone piccolo lt. 7 (UMIDO) _____ Data consegna _____
 - bidone verde carrellabile da lt. 120 (VETRO) _____ Data consegna _____

MODALITÀ E TERMINI DI PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali o è spedita per posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R., o a mezzo fax, allegando fotocopia documento d'identità, inviata in via telematica con posta certificata. In caso di spedizione fa fede la data di invio.

La dichiarazione deve essere entro 60 giorni dalla data in cui inizia o cessa l'occupazione o la detenzione dei locali.

Firma del dichiarante

Data _____

INFORMATIVA IN MATERIA DI DATI PERSONALI DI CUI AL D.lgs. n.196/30/06/2003

Ai sensi dell'art.13 del D.lgs. n.196/30.06.2003 si informa che:

- a) I dati forniti con la presente autocertificazione saranno utilizzati dagli uffici comunali, con le modalità e procedure strettamente necessarie, esclusivamente per l'istruttoria e la gestione della pratica per la quale vengono richiesti.
- b) Il trattamento sarà effettuato su supporto cartaceo e/o informatico.
- c) I dati potranno essere oggetto di comunicazione e/o diffusione nei modi e limiti previsti dalle vigenti disposizioni di Legge e regolamenti.
- d) Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria in quanto necessario all'istruttoria e definizione della pratica a cui si riferisce.
- e) Il rifiuto di rispondere renderà impossibile l'esame e la verifica della sua posizione determinandone l'improcedibilità con conseguenti effetti negativi sul provvedimento finale, ma non comporterà nessuna conseguenza per i trattamenti di cui al precedente punto a) in quanto nel caso di specie non è richiesto il consenso a termine dell'art.24 del D.lgs. citato.
- f) Il titolare del trattamento è il Comune di Loreo in persona del Sindaco pro-tempore al quale potrà rivolgersi per far valere i diritti di cui all'art.7 del D.lgs citato.

NOTE
